СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД К ПРОЕКТИРОВАНИЮ БАЗЫ ДАННЫХ МЕТОДОВ ПОУЗЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕНСКИХ ЖАКЕТОВ

Авторы: Юлия ЧАЛОВСКАЯ, Анжела СКРИПЧЕНКО

Технический университет Молдовы

Резюме**:** *Системный анализ ассортимента женских жакетов, производимого на предприятии АО «Трикон» позволил выработать подход к формированию библиотеки методов поузловой обработки и технологических последовательностей обработки основных элементов женских жакетов. Такая организация информации позволит выбрать оптимальную технологию исходя из особенностей модели и пакета используемых материалов. На основе анализа технологической документации АО «Трикон» создана база данных технологических последовательностей основных узлов женских жакетов (воротники, карманы, застежки, рукава). Сформированная база данных о методах технологической обработки станет правомерным структурным модулем в системе подготовки производства на предприятии АО «Трикон».*

Ключевые слова*: систематизация, технологический узел, база данных, модуль, технологическая последовательность.*

Современные тенденции развития промышленных предприятий, в том числе предприятий легкой промышленности, требуют развития новых подходов к организации их деятельности. Одной из наиболее перспективных концепций в этом направлении является оптимизация технологической подготовки производства при запуске новых моделей.

Вопросы использования современных компьютерных технологий с целью совершенствования технологической подготовки производства на стадии разработки новых моделей и оптимизации технологической документации в настоящее время недостаточно разработаны, поэтому поиск путей оптимизации в данном направлении на основе применения баз данных по технологической обработке ассортимента предприятия , весьма актуален.

Основными задачами при проектировании базы данных методов поузловой обработки женских жакетов являются:

- Систематизация ассортимента по видам и подвидам;
- Внутривидовая классификация элементов поузловой обработки женских жакетов;
- Разработка технологической последовательности элементов поузловой обработки;
- Концептуальное проектирование баз данных методов обработки элементов на примере женских жакетов;
- Создание методики формирования структуры подетально-специализированных модулей на основе приминения альтернативных последовательностей обработки изделий;
- Создание базы данных для хранения информации об альтернативных технологических последовательностях изготовления изделий, занятости технологического оборудования его компоновки с представлением планировочной структуры.

База данных о методах технологической обработки организована по элементам (воротники, застежки, карманы, рукава), и основана на принципе систематизации информации о конструктивных особенностях этих элементов, учитывая возможные варианты исполнения. Так застежки рассматриваются по виду: центральная, смещенная и ассиметричная; по способу застегивания: открытая, потайная; по типу используемой фурнитур: на петли и пуговицы, на крючки и петли, и т.д. На рисунке 1 представлена предложенная классификация застежек используемых в производстве женских жакетов.

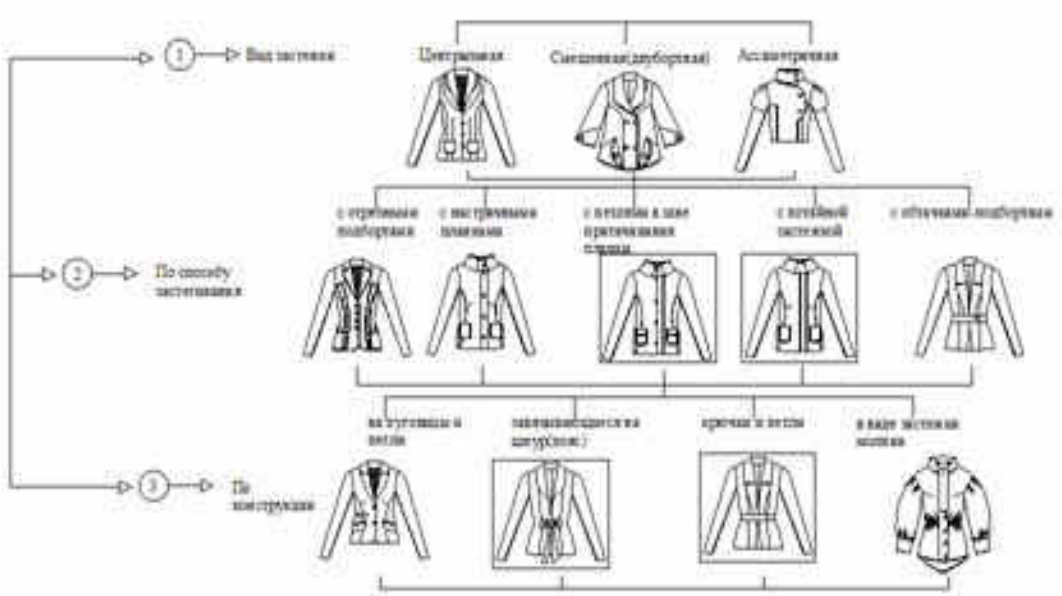

Рисунок 1. Классификация застежек, используемых в ассортименте женских жакетов на АО «Трикон»

Далее по каждому виду застежки была разработана последовательность обработки в графическом и текстом виде. Графическая информация о методах обработки позволит специалистам оперативно пользоваться библиотекой данных на первом этапе, затем по выбранным элементам, можно выбрать описание обработки. При этом допускается возможность вариативности исполнения одного и того же элемента, что позволит выбрать наиболее эффективный метод обработки с учетом свойств материалов, особенностей технологических процессов, принятых на данном предприятии, характеристики используемого оборудования. Таким образом, нами использована двухуровневая организация базы данных по методам обработки четырех элементов женского жакета, что позволит решить задачу первого этапа разработки технологической последовательности – заготовка деталей, дальнейшее описание сборки изделия технолог должен будет ввести самостоятельно, поскольку эта часть процесса детерминирована модельными особенностями изделия и не может быть унифицирована.

Была разработана методика формирования подетально специализированных модулей поузловой обработки женских жакетов, основанная на использовании альтернативных последовательностей обработки изделий. Создана база данных, по типам элементов поузловой обработки женских жакетов используемых в технологическом производстве предприятия АО «Трикон», что позволит оперативно управлять процессом разработки новых моделей используя принцип комбинаторики основанный на уменьшении затрат на подготовку моделей к запуску в производство.

Литература

1. Техническая документация АО «Трикон».
2. Scripcenco, A., Filioglo, N. *Optimizarea procesului de pregătire tehnologică a producerii confecţiilor textile prin utilizarea sistemelor de gestionare a bazelor de date* // Conferinţa Tehnico-Ştiinţifică a Colaboratorilor, Doctoranzilor şi Studenţilor, 15-17 noiembrie / Univ. Tehn. a Moldovei; col.red. : Valeriu Dorogan. – Ch.: UTM, 2009. –- ISBN 978-9975-45-065-2, Vol. III - pag. 324-327.
3. Scripcenco, A., Andriaş, V. *Analiza sistemologică a tehnologiei produselor din tricot* // Conferinţa Tehnico-Ştiinţifică a Colaboratorilor, Doctoranzilor şi Studenţilor, 17-19 noiem. 2010 : [în 3 vol.]/ Univ.Tehn. a Moldovei; col red.: Valeriu Dorogan.– Ch.: UTM, 2011- ISBN 978-9975-45-065-2, p. 118-119
4. Чаловская Ю**.** *Оптимизация технологической подготовки производства к запуску новых моделей в условиях предприятия А.О. «Трикон», г. Кагул.* - дипломный проект. – Кишинэу, 2011.